

IK-93T EDGE-CUT

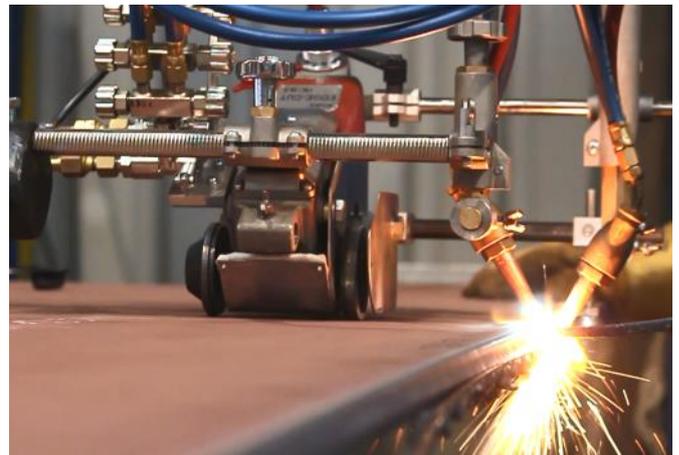
Brennschneidmaschine zur Schweissnahtvorbereitung an der Blechkante

Leistungseigenschaften und Vorteile

- **Fasenschneiden ohne Führungsschiene**
Fasenschnitt bis zu 45°, an der Oberkante und Unterkante der Platte, ohne dass eine Führungsschiene erforderlich ist. Für die V-, X-, Y-, und K-Schweissnahtvorbereitung.
- **Schnellschließeinrichtung**
Die Schnellverschluss-einrichtung sorgt für das sichere Öffnen und Schließen der Gase, bei gleichzeitigem Erhalt der Flammeneinstellungen.
- **Pistolengriff**
Der Bediener kann die Vorwärts-, Rückwärtsbewegungen, die Kupplung und die Geschwindigkeitseinstellung mit einer Hand bedienen.
- **Kompakt und leicht**
Mit zwei Maschinenbrennern und Sechs-Kanal Ventilblock ausgerüstet, liegt ihr Gewicht bei nur 12 kg und kann somit leicht von einem Blech zum anderen transportiert werden.
- **Variabel einsetzbar**
Durch Demontage der Laufrolle auf der Unterseite der Maschine können gerade Schnitte mittels Führungsschiene durchgeführt werden.

Die **IK-93T Edge-Cut** ist eine Zwei-Brenner Brennschneidmaschine zur Schweissnahtvorbereitung an der Blechkante.

Die Maschine ist mit zwei Spezialbrennereinheiten ausgestattet, diese besitzen eine graduelle Winkelskala, welche eine akkurate Winkeleinstellung ermöglicht.





Fasenschneiden (1:4 Verhältnis Schärfungsschnitt) bei Verwendung eines Brenners

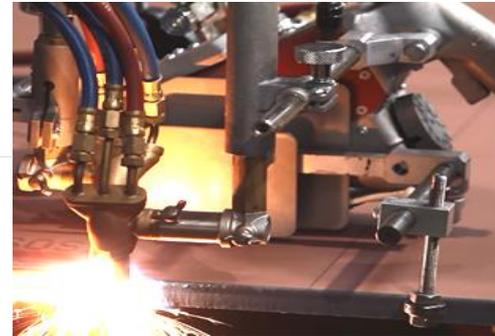
Geringes Gewicht, stufenlose Schweissnahtvorbereitung

Maschinenhandgriff mit zentral angeordneten Bedienelementen

IK-93T Edge-Cut wurde in Zusammenarbeit mit der Schiffsbauindustrie entwickelt, um der Anforderung für eine einfache und dennoch effektive Schweissnahtvorbereitung gerecht zu werden.

Die **IK-93T Edge-Cut** leistet hochqualitative Einfach- oder Doppelfasenschnitte, ohne dass eine Führungsschiene erforderlich ist. V- Fasen, wesentlich für voll durchgeschweißte Nähte, können in nur einem Arbeitsgang hergestellt werden.

Die Leichtigkeit der Einrichtung und die konstante Verfahrensgeschwindigkeit gewährleisten eine hohe Qualität selbst bei langen Schnitten. Die KOIKE Schnellverschlusseinrichtung ermöglicht die Voreinstellung der Brennerflamme zur Verkürzung der Einrichtzeit bei gleichzeitiger Verringerung des Gasverbrauchs.



Seitenrolle/Führungsrolle gewährleistet akkurate Kantenführung an der Platte

Zubehör

Optionales Zubehör



Einfach wirkende Gasschaltung Ein/Aus



Zubehör	Artikelnr.	Beschreibung
Führungsschiene 1800 mm	90018	
Kreisschneideinrichtung	33353	Für Kreise: Ø 100 - 1100 mm
Transformator AC230V - 42V	222.002.207	Für 42V modelle

Modelle

Technische Spezifikation

	IK-93T Edge-Cut
Schneidbereich	5 - 50 mm
Schneidgeschwindigkeit	100 - 1000 mm/min
Fasenschnitt	0 - 45°
Kupplung	Abzugähnliches Bedienelement
Geschwindigkeitsregelung	IC- Steuerung
Hitzeschutz	Doppelwärmeschutzschild
Eingangsspannung	AC 42V
Abmessungen (exkl. Brenneinheit)	L380 x B130 x H210 mm
Gewicht	12 kg

Ausführung

Modelle	Artikelnr.
IK-93T Edge-Cut 42V	TBPJ64228-04

Lieferumfang

Lieferumfang
Maschinengehäuse mit zwei Brennersätzen und Kantenseitenführungsrollen
Brennschneiddüsen (102HC oder 106HC, 2 Sätze von Größe #0, 1, 2)
Netzkabel
Standard Werkzeugsatz
Bedienerhandbuch

Verkauf und Service

NIEDERLANDE

KOIKE EUROPE B.V.
Grote Tocht 19
1507 CG Zaandam
T: +31 (0)75 612 72 27

FRANKREICH

KOIKE France S.A.R.L.
ZAC de la Vallee de L'aunelle
RN Cellules C1 à C4
59144 Wagnies-Le-Grand
T: +33 327304343

ITALIEN

KOIKE ITALIA Srl
Via Papa Giovanni XXIII, n 45
20053 - Rodano (Milano)
T: +39 0295328717

VEREINIGTE ARABISCHE EMIRATE

KOIKE MIDDLE EAST FZE
SAIF Zone Sharjah - UAE
P.O. Box 122978
T: +971 561177615

DEUTSCHLAND

KOIKE EUROPE B.V. Germany Branch Office
Im Löchel 2
35423 Lich-Eberstadt
T: +49 6004916930
info.germany@koike-europe.com
www.koike-europe.com