



PNC-12 EXTREME

Masina portabila de taiere CNC

KOIKE Auto Nesting
CAD/CAM included

Caracteristici si Beneficii

Taiere cu plasma si oxi-gaz

Masina este ideala fie pentru taierea cu oxi-gaz fie pentru taierea cu plasma.

Usor de manevrat

Controler simplu CNC cu parametrii ajustabil ce permit taieturi de inalta calitate, realizate usor.

Sistem de ghidare sina rigida

Sistem de ghidare pe sina rigida pentru ambele axe X si Y.

Sina longitudinala realizata din otel

Sina din otel ofera extrastabilitate si durata in medii de lucru industriale.

Program de automachetare CAD/CAM

Fiecare PNC-12 Extreme pachetul standard se livreaza cu programul original CAD/CAM

Taiere forma flexibila

Controlerul CNC permite taierea de forme variate

PNC-12 Extreme este extrem de flexibila, de mare productivitate si accesibila din punct de vedere al costurilor de achizitie. Solutia de taiere CNC este conceputa pentru a oferi taieturi de inalta calitate utilizand tehnologiile de taiere cu oxi-gaz si plasma.

PNC-12 Extreme este masina perfecta pentru utilizatorii industriali.



Proiectat cu standard de calitate Koike

Taiere flexibila

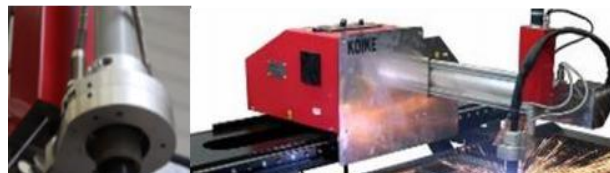
Configurare taiere oxi-gaz

Taiere de calitate de la 5 mm la 50 mm grosime oțel cu duritate redusă.



Configurare taiere plasma

Taiere rapidă pe aproape toate tipurile de table de metal
Lucru cu table de metal. Majoritatea sistemelor cu plasma până la 100A
(sursa de alimentare cu plasma este vândută separat)



Fiabilitate și performanță

Design bara transversala

Bara transversala extralungă cu un sistem de ghidare liniar, realizează tăieturi de înaltă calitate
Compartimentele barei transversale sunt separate de CNC pentru protecția de praf a partilor electrice.
Sistemul de acționare și cablurile sunt poziționate în canale metalice pentru protecția la stropii de metal topit.



Sina longitudinala

Construcție robustă din oțel sudat
Proiectată pentru a maximiza durabilitatea în mediile de lucru ale industriei grele.
Masa contribuie la asigurarea stabilității la mișcările mașinii.
Blocul liniar este fixat în siguranță pe o bază groasă de aluminiu ce acoperă în totalitate întreaga lungime a corpului mașinii.



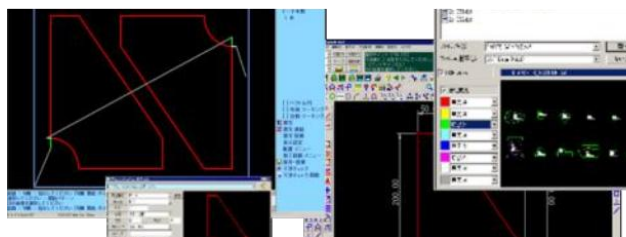
Panou control Koike D420

Simplu și ușor de utilizat
47 de sabloane preinstalate
Numeroase funcții inclusiv de aliniere a foii de tablă, oglindire, selecție punct de patrundere, automatizare și multe altele



Program inclus de automatizare KOIKE CAD-CAM

Automatizare și secvențe de până la 12 forme pe planul de tăiere. Ușor de învățat și operat.



Capacitatea de taiere si caracteristicile

Taiere oxi-gaz

Trei supape electromagnetice

Aprindere usoara si rapida si reglarea flacarii

Secventa de patrundere

Secventa de patrundere reglabila permite patrunderea optima, control si productivitate.

Bara transversala cu linii de gaz integrate



Taieturi clare si ascutite

Duzele divergente de mare viteza Koike sunt incluse in fiecare configuratie cu oxi-gaz PNC-I2 Extreme, realizand viteze de taiere si o calitate remarcabila

Posibilitati de expansiune

O varietate de accesorii disponibile. Masina poate fi reconfigurata pentru taiere cu plasma, 2 arzatoare paralele pentru taiere cu gaz etc... oricand este necesar.

Taiere cu plasma

Controlul puterii arcului electric

Detecteaza automat puterea arcului electric si realizeaza ajustarile inaltimii initiale in timpul taierii

Protectie arzator impotriva loviturilor

Capul de taiere are un sistem magnetic de decuplare a miscarii de ridicare in caz de coliziune.

Panou control inaltime initiala arzator

Senzorul de inaltime initiala este implementat in sistemul de detasare al arzatorului, permitand ajustarea la inaltimea initiala repede si precisa.

Tambur intern cablu arzator

Tamburul montat pe bara transversala permite manevrarea usoara a cablului arzatorului cu plasma in timpul taierii. Potrivit pentru majoritatea cablurilor arzatoarelor cu plasma de 100A

Sursa de alimentare cu plasma

Majoritatea sistemelor cu plasma sunt pana la 105A cu diametru torta de 35 mm

Flexibilitate

O varietate de accesorii disponibile. Masina poate fi reconfigurata pentru taiere cu oxi-gaz oricand este necesar

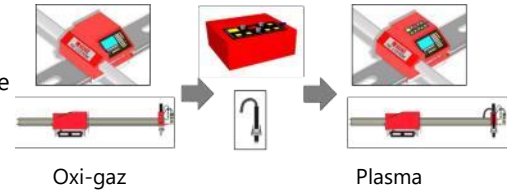


Accesorii optionale

Trusa de conversie

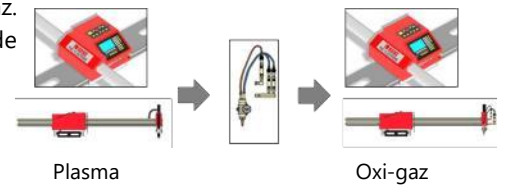
Trusa conversie taiere de la gaz la plasma

O trusa pentru schimbarea masinii de la taiere cu oxi-gaz la taiere cu plasma.
Include: Unitate Control Arc Electric (AVC), suport arzator plasma cu sistem de detasare integrat, senzor pentru inaltime initiala arzator si toate cablurile necesare
Sursa de alimentare cu plasma nu este inclusa.



Trusa conversie taiere de la plasma la gaz

O trusa pentru schimbarea masinii de la taiere cu plasma la taiere cu oxi-gaz.
Include: Unitate arzator oxi-gaz Koike valve electromagnetice si racorduri de gaz si un set de 3 buc duze HC.



Masa de taiere si sistem de filtrare

Masa modulara de taiere MCT

Sistem masa de taiere modular. 1 modul acopera suprafata de taiere de 1500 mm x 1500 mm. Impachetat gata de livrare. Asamblarea finala facandu-se pe santier sau locul utilizarii.

MCT 1515 contine 1 modul pentru PNC-12 Extreme tip-1015.

MCT 1530 contine 2 module pentru PNC-12 Extreme tip-1530.

Important: 85% din suprafata minima a fiecarui modul trebuie acoperita pentru evacuarea eficienta a fumului. Usor de transportat si instalat.



Masa modulara de taiere MCT

Masa de taiere HELIOS pentru PNC

O masa de taiere de 1500 mm x 3000 mm, potrivita pentru taiere cu plasma. Masa are 6 sectii interne divizate (500 mm x 1500 mm fiecare).

Odata cu deplasarea masinii, deschiderea de evacuare a fumului a fiecarei sectiune se inchide/deschide automat prin supape declansate mecanic ce permite evacuarea efectiva a fumului.

Sina suport si valvele pneumatice sunt preasamblate la fabrica pentru a usura instalarea. Burlanul de evacuare este vandut separat.



Masa de taiere HELIOS



Valve evacuare fum

Sistem filtrare VDS2-H5C

O unitate de filtrare compacta pentru evacuarea fumului. Necesita trusa de filtrare pentru conectarea burlanului de evacuare la masa de taiere. Toate specificatiile necesare disponibile la comanda.

Capacitate maxima de evacuare 4000m³/hr

Presiune maxima de 2000 Pa

Include 2 cartuse PTFE. Fiecare cartus are o suprafata de filtrare de 20m².

Capacitate cos de praf 80L.

Trusa de filtrare HSC

Trusa include burlane pentru a conecta VDS2-H5C cu masa modulara de taiere MCT, regulator de aer, furtun, reductor de vibratie si protectie a cartusului filtrului de aer.



Filtru cu Kit filtru VDS2-H5C

Sursa de alimentare plasma

Urmatoarele sunt cateva dintre produsele confirmate Koike Europa compatibile cu PNC-12 Extreme.

Seriile Hypertherm® Powermax cu interfata de conectare

Seriile Kjellberg® CutFire cu interfata de conectare



Cablul preasamblat al interfetei sursei de alimentare cu plasma este furnizat atunci cand , unul dintre sistemele cu plasma de mai jos sunt cumparate (impreuna cu PNC-12 Extreme) de la Koike Europa.

Accesorii de taiere cu oxi-gaz

Optiunea arzatoare paralele

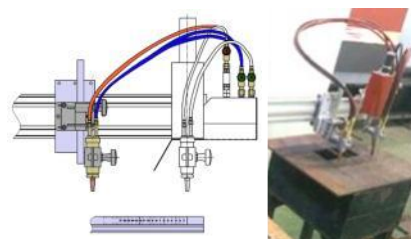
Adauga al 2-lea arzator cu oxi-gaz.

Controlul gazului automat

Ajustarea manuala a arzatorului sus/jos

Grosimea de taiere maxima atunci cand se folosesc 2 arzatoare: 30 mm

Distanta arzatoare 75 - 600 mm



Accesoriu 2 arzatoare

O metoda simpla de taiere cu 2 duze oxi-gaz.

Grosimea de taiere maxima atunci cand se folosesc 2 arzatoare: 30 mm

Distanta intre arzatoare 30 - 300 mm



Set arzatoare pentru taiere intensiva

Arzator oxi-gaz lung cu gat de 230 mm. De asemenea include set de furtune cu lamele metalice. Recomandat utilizatorilor ce vor sa taie frecvent materiale metalice de grosimi mari. Lamelele metalice protejeaza furtunile impotriva spanurilor si resturilor metalice, ce creste durata de viata a furtunelor. Arzatorul lung permite masinii sa fie pozitionata mai sus decat masa de taiere. Datorita fluxului de caldura redus la bara transversala, mai putine reparatii vor fi necesare.



Accesorii	Tip	Cod #	Descriere
Trusa de conversie	De la gaz la plasma	64072	
	De la plasma la gaz	64073	
Masa de taiere	MCT Tip-1515	239.100.813	
	MCT Tip-1530	239.100.814	
	HELIOS Tip-1530	239.100.815	
Sistem filtrare	Sistem filtrare VDS2-H5C	239.100.119	
	Trusa filtrare VDS2-H5C	239.100.231	
Sursa de plasma	Hypertherm® Powermax 65	64074	Cod# este valid doar la achizitionarea impreuna cu PNC-12 Extreme. Un pachet convenabil ce include ansamblul cablurilor de interfata Koike. Contactati Koike pentru configuratia detaliata si specificatii despre fiecare sursa de alimentare cu plasma.
	Hypertherm® Powermax 85	64075	
	Hypertherm® Powermax 105	64076	
	Kjellberg® Cutfire 100i	64077	
Accesorii oxi-gaz	Optiunea cu al 2-lea arzator	T89001600	
	Accesoriu 2 arzatoare	ON001	
	Set arzatoare pentru taiere intensiva	64080	

Tipuri si specificatii

Specificatii

		PNC-12 Extreme	
Tip		1015	1530
Aria efectiva de taiere		1000 x 1500 mm	1500 x 3000 mm
Viteza rapida de deplasare		4000 mm/min	
Viteza maxima de taiere		3000 mm/min	
Sina longitudinala		Constructii metalice sudate	
Bara transversala		Aluminiu extrudat cu conducte de gaze integrate	
Motor: axa X si axa Y		Motor in trepte	
Motor: elevator arzator		Motor DC	
Metoda de antrenare		Roata si pinion	
Sistem sina axa X si axa Y		Ghidaj liniar	
Tensiune de alimentare		Faza unica 200-240VAC, 50/60 Hz	
CNC: Caracteristici Principale	Model	KOIKE D420	
	Ecran	7 inch color	
	Limba	EN / DE / FR / IT / NL / RU / ES si altele	
	Programul de intrare	Manual MDI sau pe USB	
	Sabloane de taiere preinstalate	47 sabloane	
	Format program	format EIA	
Functii		Rotatie, oglindire, nesting, cutting recovery, selectia punctului de patrundere etc.	
Programe Incluse: Caracteristici Principale	Versiune	KOIKE PNC-CAM Expert V2E	
	CAD Desen	2D CAD cu multe functii, optimizarea crearii de piese de taiere	
	CAD import date	DXF, DWG	
	CAD Salvare date	DXF, PT (parte a formatului de inregistrare Koike)	
	Functia auto perforare	Da	
	Functie de secventa automata	Da	
# de tipuri de forma pe 1 plan	12		
Export date perforare		Salvare directa pe USB, cu format PNC-12 ce poate fi citit (FAT32)	
Caracteristicile modelului cu oxi-gaz	Dimensiune maxima la taiere	50 mm (*)	
	Numar de supape electromagnetice	Total 3 pcs, 1 pentru fiecare linie de gaz	
	Secventa de patrundere	Miscarile arzatorului personalizabile si sincronizabile	
	Duze de taiere	5x KOIKE duze de mare viteza incluse	
Caracteristicile modelului cu plasma	Sistem plasma	Nu este inclus	
	Grosimea maxima de taiere	Depinde de puterea plasmei	
	Diametru suport arzator	Pentru arzator cu plasma de Ø 35 mm	
	Controlul inaltimii initiale ale arzatorului	Da	
	Protectie arzator impotriva loviturilor	Da	
	Control inaltime tensiune arc torta	Da	
Raport diviziune compatibil cu arc torta		1:1 (Arc de tensiune brut) sau 50:1	

(*) cu instalare standard. Contactati Koike pentru cerinte de taiere a materialelor mai groase folosind PNC-12 Extreme

PNC-12 Extreme: Selectii

Cod #	Model	Tip Gaz	Cutting tool	Aria de taiere
64030	PNC-12 Extreme Type-1015 ACE	Acetilena	Oxi-gaz	1000 x 1500 mm
64031	PNC-12 Extreme Type-1015 LPG	Propan		
64056	PNC-12 Extreme Type-1015 Plasma	-	Plasma	
64032	PNC-12 Extreme Type-1530 ACE	Acetilena	Oxi-gaz	1500 x 3000 mm
64033	PNC-12 Extreme Type-1530 LPG	Propan		
64057	PNC-12 Extreme Type-1530 Plasma	-	Plasma	



KOIKE Portable Machines and Gas Equipment v.1.04 © 2016 Koike Europe B.V. Technical changes as well as errors and printing mistakes are reserved. 11/2016

Headquarter:

Koike Europe B.V.

Grote Tocht 19
1507 CG Zaandam
The Netherlands

Tel +31-(0)75 - 612 - 7227
Fax +31-(0)75 - 612 - 3461
info@koike-europe.com
www.koike-europe.com

Koike Europe B.V.

Germany Branch Office

Im Löchel 2
35423 Lich-Eberstadt
Deutschland

Tel +49-(0)6004 - 91 - 6930
Fax +49-(0)6004 - 91 - 6931- 01
info.germany@koike-europe.com
www.koike-europe.com

Koike France S.a.r.l.

Espace Mercure
Z.A.E. Les Dix Muids
59770 Marly
France

Tel +33-32730-4343
Fax +33-32730-1250
info@koike-europe.com
www.koike-europe.com

Koike Italia Srl

Via Papa Giovanni XXIII, n 45
20090 - RODANO (MILANO)
Italy

Tel +39-02953 - 28 - 717
Fax +39-02739 - 60 - 447
info@koike-europe.com
www.koike-europe.com

Koike Middle East FZE

SAIF Zone Sharjah-UAE
P.O. Box 122978
United Arab Emirates

Mobile+971561177615 /
+971566453803
Fax +9716-5312805
b.pandey@koike-europe.com
www.koike-europe.com