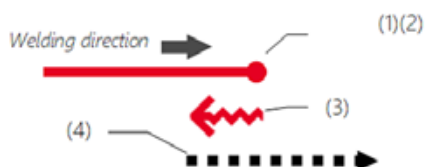


## IK-72W SERIES

### Fahrwagen auf Schienen für Schweißen in allen Positionen

#### Leistungseigenschaften und Vorteile

- Geringes Gewicht von 5,5 kg (W) / 7,6 kg (WEAVING)
- **Zwei Modelle:**  
 IK-72W: Heft- und kontinuierliches Schweißen.  
 IK-72W WEAVING: Heft- und Pendelschweißen.
- **Wagenpositionierung durch Endschalter**
- **Erweiterte Heftschweißfunktionen**
- **Digital gesteuertes Pendel- und Heftschweißen (Modell Weaving)**
- **Schienensystem wie Brennschneidmaschine IK-72T, wodurch es möglich ist, nach dem Schneiden zu Schweißen**



#### Die erweiterte Steuerung zum Heftschweißen

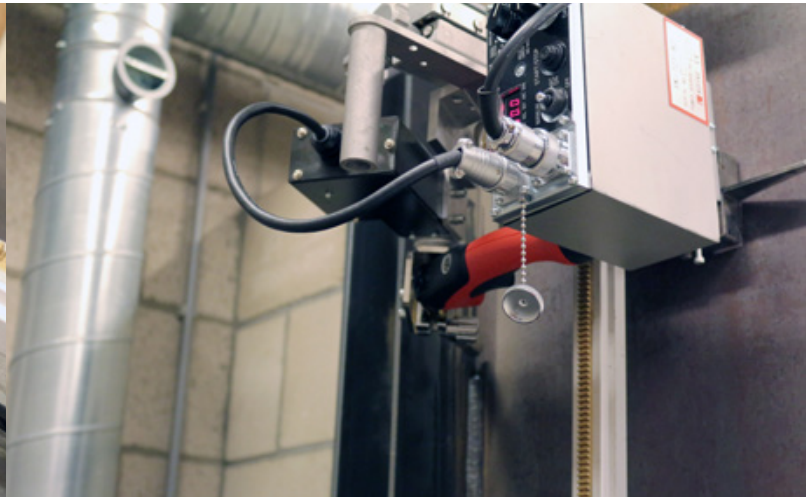
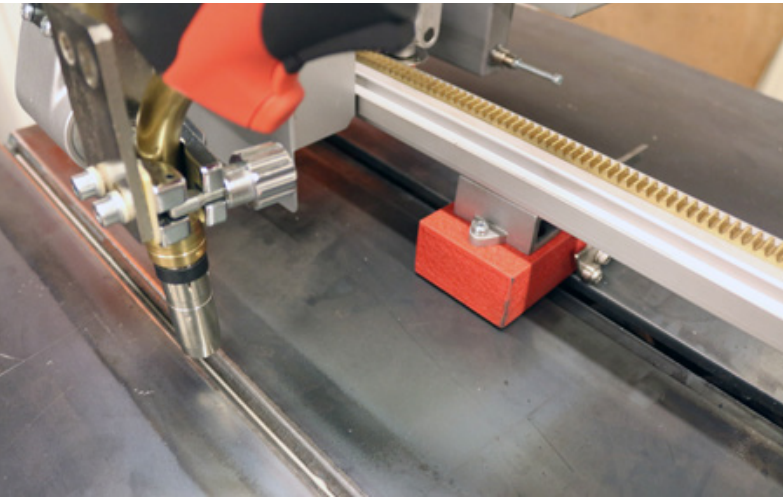
##### Steuerbarer Heftschweißabstand

- Der Heft- und Trockenlaufabstand können während des Schweißens durch einfaches betätigen eines Kippschalters gesteuert werden. Ausgestattet mit Encoder-Motor. IK-72W berechnet den Verfahrabstand, indem die Motorumdrehungen gezählt werden, wodurch eine akkurate Abstandskontrolle möglich ist.
- Alle Parameterwerte werden auf dem digitalen Display angezeigt, um das Parameter-Management und die Wiederholbarkeit zu verbessern.

##### Kraterfüllfunktion (\*)

(\*) Erfordert eine Schweißmaschine mit Kraterfunktion und Abgleichkontrolle.

- Schaltet am Ende einer jeden Schweißnaht automatisch zur Krater-Stromstärke um, um die Kraterfüllsequenz durchzuführen.
- 1) Am Ende einer jeden Schweißnaht sendet der Wagen ein Signal an die Stromquelle, um auf die Krater-Stromstärke umzuschalten.
  - 2) Der Wagen wird für eine bestimmte Zeit angehalten.
  - 3) Mit der Krater-Stromstärke schweißt der Wagen mit der eingestellten Geschwindigkeit über die eingestellte Distanz rückwärts.
  - 4) Nach der Kratersequenz führt der Wagen einen Trockenlauf zum Startpunkt der nächsten Heftschweißnaht durch (im Heftschweißmodus).



Die Produktreihe IK-72W wird für geradliniges Schweißen in horizontaler und vertikaler Position unter Anwendung einer eindimensionalen Schiene verwendet. Ebenso ist ein geschwungenes und gewundenes Flächenschweißen mittels 2D- und 3D-Schienen möglich. Da dasselbe Schienensystem verwendet wird, wie bei der Brennschneidmaschine IK-72T, können Schneiden und Schweißen mit dem IK-72-System in einem praktischen und leichtgewichtigen Paket durchgeführt werden.

## **WU-5R Weaving Unit (Option für IK-72W / Standard mit Modell IK-72W WEAVING)**

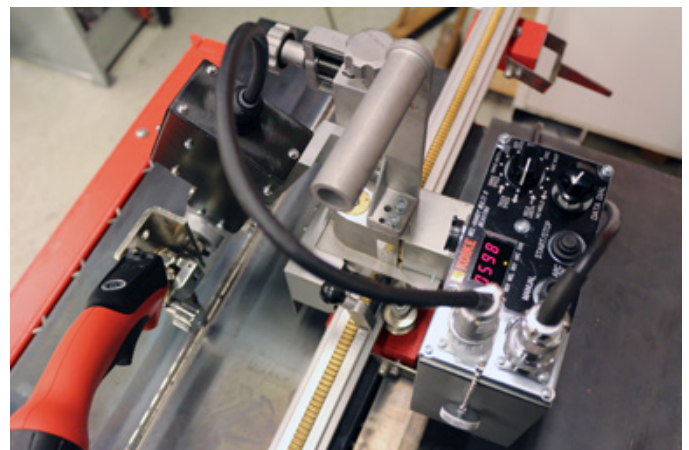
Option für IK-72W zum Pendelschweißen inklusive Halterung. Pendeln wird über Encodermotor gesteuert.

Pendelgeschwindigkeit (\*) : 400-1.500 mm/min

Pendelbreiten (\*) : 0-100,0 mm

Stopp-Timer (links/Mitte/rechts) : 0,0-10,0 Sekunden

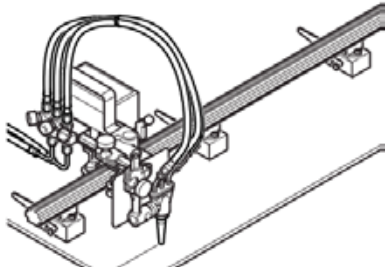
(\*) Radius = 100mm vom Zentrum der Rotation



## Zubehör

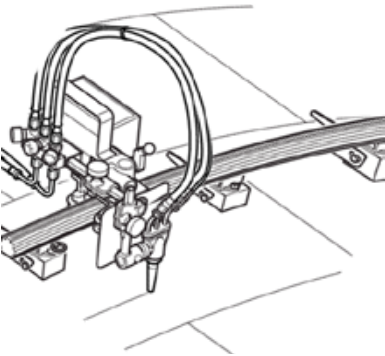
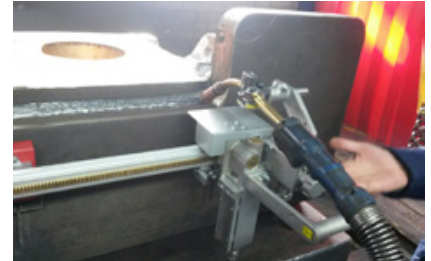
## Schienauswahl

Zubehör	Artikelnr.
IK-72T 1D-Schiene 1500 MM	TBPJ64025
IK-72T 2D-Schiene 1000 MM	90154
IK-72T 3D-Schiene 1000 MM	TBPJ64026



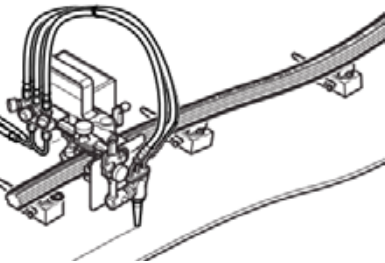
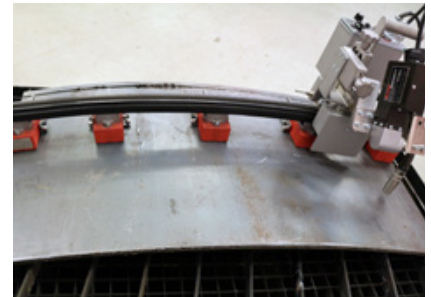
### 1D Schiene 1500 mm

- Für flache Platten.
- Verlängerbare, gerade Schiene aus Aluminium.
- Ideal für gerade Schweißanwendungen.
- 4 Permanentmagnete.



### 2D Schiene 1000 mm

- Für gekrümmte Flächen.
- Verlängerbare, flexible Gummischiene mit flexibler Stahleinlage; min. Biegeradius von 2.500 mm.
- 5 Permanentmagnete.
- Bis zu 30° Neigung zur horizontalen Position.



### 3D Schiene 1000 mm

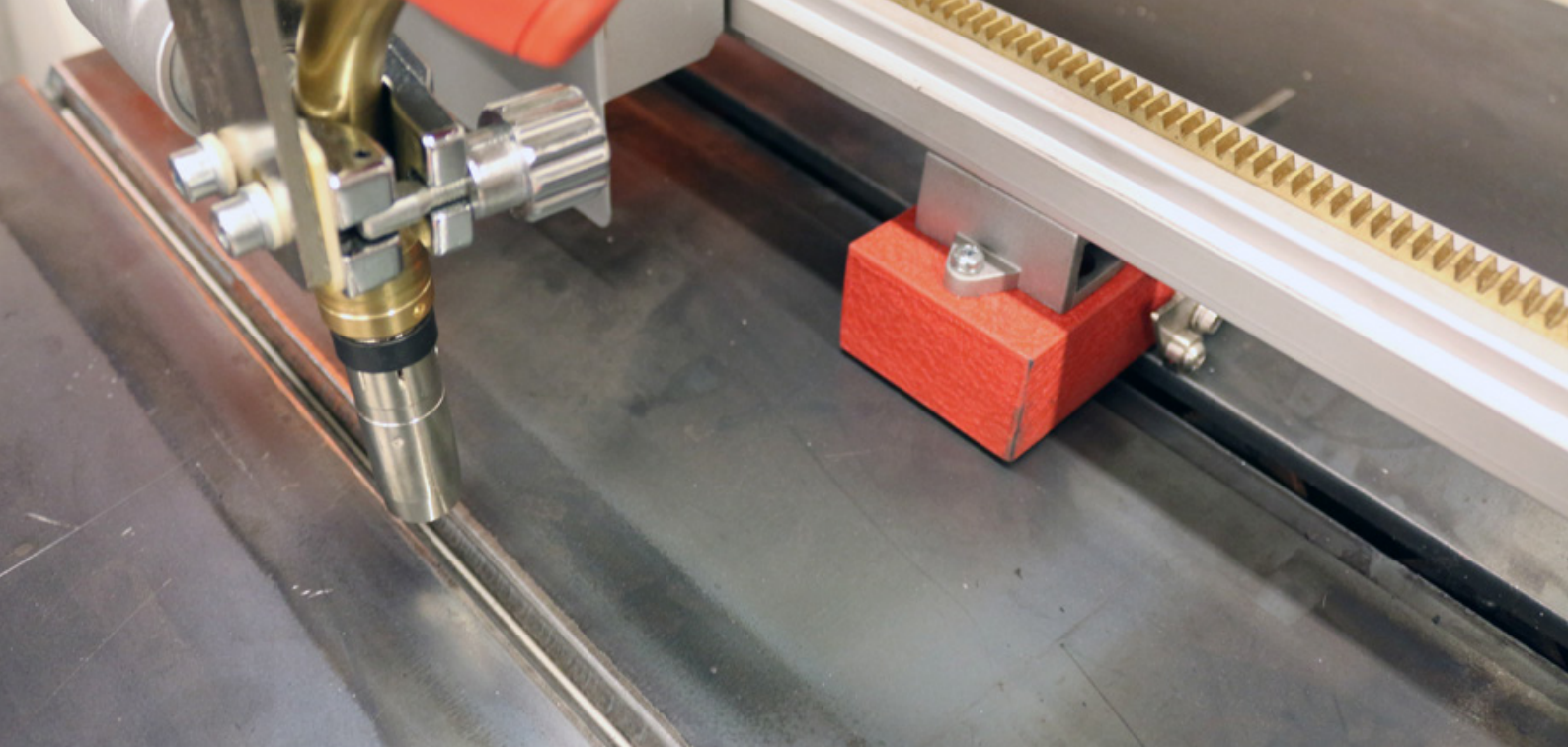
- Für gekrümmte und gewundene Flächen.
- Verlängerbare, flexible Gummischiene; min. Biegeradius von 2.000 mm.
- 5 Permanentmagnete.
- Bis zu 30° Neigung zur horizontalen Position.



## Optionales Zubehör

Zubehör	Artikelnr.	Beschreibung
Verbindungsstück	33017	Zubehörteil zur Verbindung von 1D-Schienen mit 2D- / 3D- Schienen
Transformator PR 100-240V-SEC 24 V 65 W	222.002.256	Primär 100-240 V / Sekundär DC 24 V
Weaving unit WU-5R	90255	



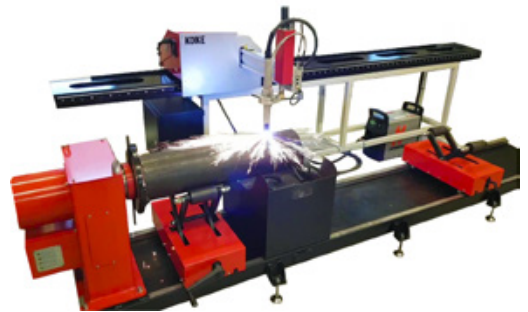


Spezifikation		IK-72W	IK-72W WEAVING
Maschinengewicht		5.5 kg	7.6 kg
Verfahrgeschwindigkeit		20-600 mm/min	
Führungsmethode		IK-72 Schienensystem	
Antriebsmethode		Ritzel und Zahnstange	
Brennereinstellung:	Aufwärts/Abwärts	45 mm	
	Vorwärts/Rückwärts	45 mm	
Brennerhalterungsdurchmesser		16 ~ 20 mm	
Automatische Stoppfunktion		Endschalter beidseitig	
Weaving unit WU-5R		-	Inklusive
Schweißmethode:	Kontinuierlich	Ja	Ja
	Heft-/Steppnahtschweißen	Ja	Ja
	Pendelschweißen	Optional	Standard
Strom- und Signalkabel		kombiniertes Strom- / Signalkabel	
Durchmesser Brennerhalterung		16-20 mm	
Positionseinstellung durch Endschalter		Ja	
Encoder-Motor für präzise Geschwindigkeitskontrolle		Ja	
Digitales Display		Ja	
Kraterfüllfunktion		Ja	
Eingangsleistung		DC 24V	

Typen	
Modell	Artikelnr.
IK-72W	90250
IK-72W Weaving	90251

Lieferumfang
Maschinengehäuse
Strom- und Signalkabel
Schienenmontagehalterung für Endschalter (2 Stk.)
Inbusschlüssel (2 Stk.)
Betriebshandbuch

# CNC Schneidmaschinen



KOIKE ist der Weltmarktführer der weitreichendsten Schneid-Produktlinie für Sauerstoff-, Plasma- und Laserschneidmaschinen.

Kataloge können Sie unter [info.germany@koike-europe.com](mailto:info.germany@koike-europe.com) anfordern.



## Verkauf und Service

### NIEDERLANDE

KOIKE EUROPE B.V.  
Grote Tocht 19  
1507 CG Zaandam  
T: +31 (0)75 612 72 27

### FRANKREICH

KOIKE France S.A.R.L.  
ZAC de la Vallée de L'aunelle  
RN Cellules C1 à C4  
59144 Wargnies-Le-Grand  
T: +33 327304343

### ITALIEN

KOIKE ITALIA Srl  
Via Papa Giovanni XXIII, n 45  
20053 - Rodano (Milano)  
T: +39 0295328717

### VEREINIGTE ARABISCHE EMIRATE

KOIKE MIDDLE EAST FZE  
SAIF Zone Sharjah - UAE  
P.O. Box 122978  
T: +971 561177615

### DEUTSCHLAND

KOIKE EUROPE B.V. Germany Branch Office  
Im Löchel 2  
35423 Lich-Eberstadt  
T: +49 6004916930  
[info@koike-europe.com](mailto:info@koike-europe.com)  
[www.koike-europe.com](http://www.koike-europe.com)