



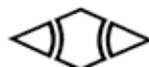
# BUSES DE COUPE KOIKE

## La marque de coupe de haute qualité

### Caractéristiques et avantages

- Coupes nettes de haute qualité
- Petite saignée
- Fonte limitée du bord supérieur
- Laitier limité du bord supérieur
- Laitier inférieur limité
- Opération de coupe stable et sûre
- Coupe à faible consommation de gaz
- Variété de choix
  - \* Buse standard
  - \* Buse divergente à haute vitesse
  - \* Buse à usage intensif de mélange extérieur
  - \* Buses de spécialité
- Excellente gestion de la qualité

Toutes les buses de coupe de la série 100 de KOIKE sont conçues pour mélanger le carburant et l'oxygène utilisés pour le préchauffage à l'intérieur de la buse de coupe. Cette mesure est reconnue comme étant l'une des méthodes les plus sûres. Les buses de coupe D7 KOIKE sont l'une des buses de coupe les plus avancées sur le plan technique disponibles. Celles-ci assurent la sécurité et la précision tout en permettant une réduction du temps et des coûts du gaz. Notre série D7 à haute vitesse de buse dotée d'une pointe divergente augmente la vitesse de coupe de jusqu'à 28 % par rapport aux buses standards et la consommation de gaz est réduite de jusqu'à 26 %. Un revêtement en acier inoxydable les aide à durer 5 fois plus longtemps

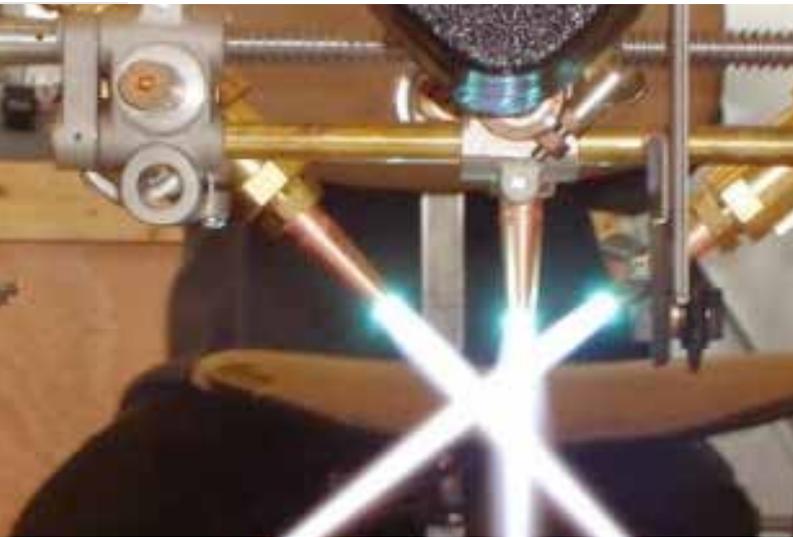


### La marque de la qualité

Toutes les buses de coupe KOIKE sont marquées du logo KOIKE Japan



*Fort débit d'oxygène de coupe provenant d'une buse divergente : Photo prise en interne chez KOIKE test de performance. Pointe de buse à 275 mm au-dessus de la plaque, buse 106-D7#0.*



## Conçue pour une coupe de haute qualité

**Engagement à la recherche, à la conception, à la fabrication et à l'inspection**

### ■ Conception

Chaque buse de coupe KOIKE est conçue pour assurer un rendement approprié du gaz et la précision de coupe la plus élevée.

### ■ Qualité

Fabriquée au Japon. Les installations de production de niveau supérieur et le système de gestion de la qualité de KOIKE permettent de s'assurer que chaque buse de coupe respecte les normes de qualité de KOIKE.

### ■ Sécurité

Toutes les buses de coupe de la série 100 sont conçues pour aider à empêcher les dommages dus au retour de flamme dans le chalumeau.

## Buse divergente KOIKE

### ■ Conception à la pointe de la technologie

La sortie d'oxygène de coupe des buses haute vitesse de KOIKE possède une forme di-vergente, conçue au moyen de calculs hautement techniques, pour accélérer le flux d'oxygène de coupe 2 fois plus rapidement que la vitesse du son.

### ■ Productivité

La vitesse de coupe est accrue de jusqu'à 28% par rapport aux buses standard.

### ■ Rentabilité

Grâce à la vitesse de coupe rapide, la consommation de gaz est réduite de jusqu'à 26%.

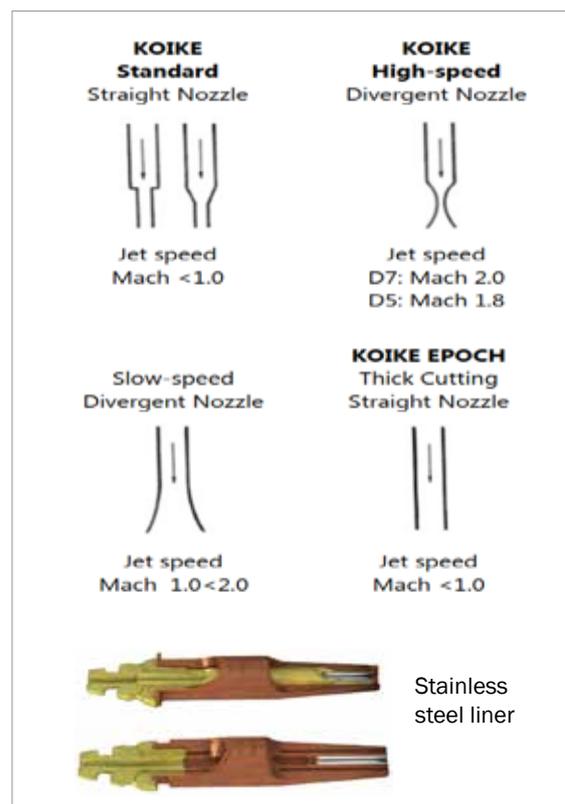
### ■ Durabilité

Insert en acier inoxydable à la pointe de la buse augmente la durée de vie de la buse et assure une performance durable.

### ■ 100% testé à l'allumage

Toutes les buses divergentes sont testées à la flamme avant le conditionnement, afin de s'assurer que chaque buse fonctionne tel que prévu. L'adhérence du carbone peut rester sur une nouvelle buse, mais cela représente le signe de notre qualité.

## Conçu pour assurer le Rendement



## 102-HC



### Buse Standard

Acetyene

N°Stock	Epaisseur (mm)	N° de buse	Pression (Bar)		Consommation (NI/h)			Vitesse de coupe (mm/min)
			Oxygène	Gaz	O <sup>2</sup> Coupe	O <sup>2</sup> Préchauffe	Gaz	
80011	<5	00	1,5	0,2	690	410	370	>660
80012	5-10	0	2,0	0,2	1200	410	370	660-550
80013	10-15	1	2,5	0,2	2100	480	430	550-490
80014	15-30	2	3,0	0,2	3400	480	430	490-400
80015	30-40	3	3,0	0,2	4300	480	430	400-350
80016	40-50	4	3,5	0,3	6500	550	500	350-320
80017	50-100	5	4,0	0,3	11000	690	630	320-200
80018	100-150	6	4,0	0,4	15000	770	700	200-150
80019	150-250	7	4,5	0,4	22000	1060	960	150-80
80051	250-300	8	4,5	0,4	28000	1060	960	80-45

## 102-D5



### Buse Haute Vitesse (5bars)

Acetyene

N°Stock	Epaisseur (mm)	N° de buse	Pression (Bar)		Consommation (NI/h)			Vitesse de coupe (mm/min)
			Oxygène	Gaz	O <sup>2</sup> Coupe	O <sup>2</sup> Préchauffe	Gaz	
80201	<5	00	5,0	0,2	850	520	470	>700
80202	5-10	0	5,0	0,2	1600	520	470	700-625
80203	10-15	1	5,0	0,2	2400	600	550	625-550
80204	15-30	2	5,0	0,2	3600	600	550	550-475
80205	30-40	3	5,0	0,2	4800	600	550	475-425
80206	40-50	4	5,0	0,2	5600	750	680	425-350
80207	50-100	5	5,0	0,3	8800	860	780	350-250
80208	100-150	6	5,0	0,3	13500	950	860	250-175
80209	150-250	7	5,0	0,3	24000	1330	1210	175-90
80210	250-300	8	5,0	0,4	31000	1600	1450	90-600

## 102-D7



### Buse Haute Vitesse (7bars)

Acetyene

N°Stock	Epaisseur (mm)	N° de buse	Pression (Bar)		Consommation (NI/h)			Vitesse de coupe (mm/min)
			Oxygène	Gaz	O <sup>2</sup> Coupe	O <sup>2</sup> Préchauffe	Gaz	
80221	<5	00	7,0	0,2	750	520	470	>750
80222	5-10	0	7,0	0,2	1100	520	470	750-680
80223	10-15	1	7,0	0,2	2500	600	550	680-600
80224	15-30	2	7,0	0,2	3800	600	550	600-500
80225	30-40	3	7,0	0,2	5400	600	550	500-450
80226	40-50	4	7,0	0,2	7300	750	680	450-400
80227	50-100	5	7,0	0,3	10000	860	780	400-260
80228	100-150	6	7,0	0,3	14000	950	860	260-180
80229	150-250	7	7,0	0,3	22000	1330	1210	180-100
80230	250-300	8	7,0	0,4	35000	1600	1450	100-70

## 103-D7



### Buse Haute Vitesse (7bars)

### Ethylène

N°Stock	Epaisseur (mm)	N° de buse	Pression (Bar)		Consommation (NI/h)			Vitesse de coupe (mm/min)
			Oxygène	Gaz	O <sup>2</sup> Coupe	O <sup>2</sup> Préchauffe	Gaz	
80179	5	00	7.0	0.2	750	800	460	>750
80180	5-10	0	7.0	0.2	1100	800	460	750-680
80181	10-15	1	7.0	0.2	2500	800	460	680-600
80182	15-30	2	7.0	0.25	3800	900	500	600-500
80183	30-40	3	7.0	0.25	5400	900	500	500-450
80184	40-50	4	7.0	0.35	7300	1200	660	450-400
80185	50-100	5	7.0	0.35	10000	1200	660	400-260
80186	100-150	6	7.0	0.35	14000	2200	1280	260-180
80187	150-250	7	7.0	0.35	22000	2200	1280	180-100
80188	250-300	8	7.0	0.35	35000	2200	1280	100-70

## 107



### Buse Standard

### Gas naturel

N°Stock	Epaisseur (mm)	N° de buse	Pression (Bar)		Consommation (NI/h)			Vitesse de coupe (mm/min)
			Oxygène	Gaz	O <sup>2</sup> Coupe	O <sup>2</sup> Préchauffe	Gaz	
80061	5	00	1,5	0,15	690	1000	600	>660
80062	5-10	0	2,0	0,15	1200	1000	600	660-550
80063	10-15	1	2,5	0,15	2100	1200	700	550-490
80064	15-30	2	3,0	0,15	3400	1200	700	490-400
80065	30-40	3	3,0	0,15	4300	1350	800	400-350
80066	40-50	4	3,5	0,15	6500	1350	800	350-320
80067	50-100	5	4,0	0,15	11000	1700	1000	320-200
80068	100-150	6	4,0	0,15	15000	1700	1000	200-150

## 107-D7



### Buse Haute Vitesse (7bars)

### Gas naturel

N°Stock	Epaisseur (mm)	N° de buse	Pression (Bar)		Consommation (NI/h)			Vitesse de coupe (mm/min)
			Oxygène	Gaz	O <sup>2</sup> Coupe	O <sup>2</sup> Préchauffe	Gaz	
80282	5-10	0	7,0	0,15	1100	1350	800	750-680
80283	10-15	1	7,0	0,15	2500	1500	900	680-600
80284	15-30	2	7,0	0,15	3800	1500	900	600-500
80285	30-40	3	7,0	0,15	5400	1700	1000	500-450
80286	40-50	4	7,0	0,15	7300	1700	1000	450-400
80287	50-100	5	7,0	0,15	10000	1850	1100	400-260
80288	100-150	6	7,0	0,20	14000	2200	1300	260-180

## 106-HC



### Buse Standard

### Propane

N°Stock	Epaisseur (mm)	N° de buse	Pression (Bar)		Consommation (NI/h)			Vitesse de coupe (mm/min)
			Oxygène	Gaz	O <sup>2</sup> Coupe	O <sup>2</sup> Préchauffe	Gaz	
80041	5	00	1,5	0,2	690	1180	310	>660
80042	5-10	0	2,0	0,2	1200	1180	310	660-550
80043	10-15	1	2,5	0,2	2100	1180	310	550-490
80044	15-30	2	3,0	0,25	3400	1370	360	490-400
80045	30-40	3	3,0	0,25	4300	1370	360	400-350
80046	40-50	4	3,5	0,3	6500	1860	490	350-320
80047	50-100	5	4,0	0,3	11000	1860	490	320-200
80048	100-150	6	4,0	0,3	15000	3040	800	200-150
80049	150-250	7	4,5	0,4	22000	3720	980	150-80
80050	250-300	8	4,5	0,4	28000	3720	980	80-45

## 106-D5



### Buse Haute Vitesse

### Propane

N°Stock	Epaisseur (mm)	N° de buse	Pression (Bar)		Consommation (NI/h)			Vitesse de coupe (mm/min)
			Oxygène	Gaz	O <sup>2</sup> Coupe	O <sup>2</sup> Préchauffe	Gaz	
80191	<5	00	5,0	0,2	850	1180	310	>700
80192	5-10	0	5,0	0,2	1600	1180	310	700-625
80193	10-15	1	5,0	0,2	2400	1180	310	625-550
80194	15-30	2	5,0	0,25	3600	1370	360	550-475
80195	30-40	3	5,0	0,25	4800	1370	360	475-425
80196	40-50	4	5,0	0,3	5600	1860	490	425-350
80197	50-100	5	5,0	0,3	8800	1860	490	350-250
80198	100-150	6	5,0	0,3	13500	3040	800	250-175
80199	150-250	7	5,0	0,4	24000	3720	980	175-90
80200	250-300	8	5,0	0,4	31000	3720	980	90-60

## 106-D7



### Buse Haute Vitesse

### Propane

N°Stock	Epaisseur (mm)	N° de buse	Pression (Bar)		Consommation (NI/h)			Vitesse de coupe (mm/min)
			Oxygène	Gaz	O <sup>2</sup> Coupe	O <sup>2</sup> Préchauffe	Gaz	
80241	<5	00	7,0	0,2	750	1180	310	>750
80242	5-10	0	7,0	0,2	1100	1180	310	750-680
80243	10-15	1	7,0	0,2	2500	1180	310	680-600
80244	15-30	2	7,0	0,25	3800	1370	360	600-500
80245	30-40	3	7,0	0,25	5400	1370	360	500-450
80246	40-50	4	7,0	0,3	7300	1860	490	450-400
80247	50-100	5	7,0	0,3	10000	1860	490	400-260
80248	100-150	6	7,0	0,3	14000	3040	800	260-180
80249	150-250	7	7,0	0,4	22000	3720	980	180-100
80250	250-300	8	7,0	0,4	35000	3720	980	100-70

## 106-M7



### Buse de préchauffe haute vitesse

Propane

N°Stock	Epaisseur (mm)	N° de buse	Pression (Bar)		Consommation (NI/h)			Vitesse de coupe (mm/min)
			Oxygène	Gaz	O <sup>2</sup> Coupe	O <sup>2</sup> Préchauffe	Gaz	
80151	5	00	7,0	0,2	750	1710	450	>750
80152	5-10	0	7,0	0,2	1100	1710	450	750-680
80153	10-15	1	7,0	0,2	2500	1710	450	680-600
80154	15-30	2	7,0	0,2	3800	2470	650	600-500
80155	30-40	3	7,0	0,2	5400	2470	650	500-450
80156	40-50	4	7,0	0,2	7300	2470	650	450-400
80157	50-100	5	7,0	0,25	10000	2890	760	400-260
80158	100-150	6	7,0	0,25	14000	3570	940	260-180
80159	150-250	7	7,0	0,3	22000	3990	1050	180-100
80160	250-300	8	7,0	0,3	35000	3990	1050	100-70

## EPOCH-300



### Buse Forte Epaisseur

Propane

N°Stock	Epaisseur (mm)	Pression (Bar)			Consommation (NI/h)			Vitesse de coupe mm/min	Saignée (mm)
		Coupe O <sup>2</sup>	Préchauffe O <sup>2</sup>	Gaz	Coupe O <sup>2</sup>	Préchauffe O <sup>2</sup>	Gaz		
80397	100	4	0,5-0,6	0,3-0,4	27	3,3-4,0	2.3-2.7	250-290	5.5-7.0
	200	4.5	0,5-0,6	0,3-0,4	30	3,3-4,0	2.3-2.7	170-190	6.0-8.0
	300	5	0,6-0,7	0,4-0,5	32	4,0-4,8	2.7-3.1	130-150	7.0-9.0

## EPOCH-600

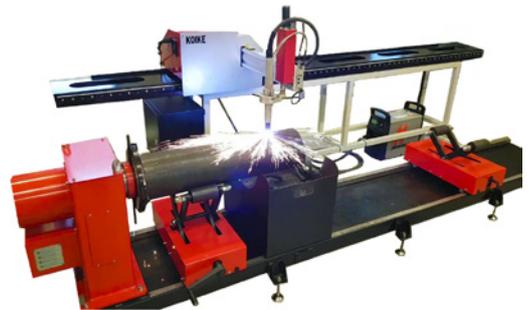


### Buse Forte Epaisseur

Propane

Stock #	Thick- ness (mm)	Pressure (bar)			Consumption (NI/h)			Cutting speed mm/min	Kerf (mm)
		Cuttung O <sup>2</sup>	Preheat O <sup>2</sup>	Fuel Gas	Cutting O <sup>2</sup>	Preheat O <sup>2</sup>	Fuel gas		
80398	300	5	0.6-0.7	0.4-0.5	60	4.0-4.8	2.7-3.1	130-150	8.0-12.0
	400	6	0.7-1.0	0.5-0.6	70	4.8-7.0	3.1-3.4	80-90	10.0-13.0
	500	7	0.7-1.0	0.5-0.6	80	4.8-7.0	3.1-3.4	60-70	11.0-14.0
	600	10	0.7-1.0	0.5-0.6	110	4.8-7.0	3.1-3.4	50-60	12.0-15.0

# Machine de Découpe CNC



KOIKE est le premier fabricant mondial de produits de coupe avec la gamme la plus étendue de machines de découpe chalumeau, plasma et laser.

Demandez votre catalogue via:  
[info@koike-europe.com](mailto:info@koike-europe.com)



## Bureaux de vente et de service de la zone EMEA

### FRANCE

KOIKE France S.A.R.L.  
ZAC de la Vallée de L'aunelle  
RN Cellules C1 à C4  
59144 Wargnies-Le-Grand  
T: +33 327304343

### Allemagne

KOIKE EUROPE B.V. Germany Branch Office  
Im Löchel 2  
35423 Lich-Eberstadt  
T: +49 6004916930

### ITALIE

KOIKE ITALIA Srl  
Via Papa Giovanni XXIII, n 45  
20090 - Rodano (Milano)  
T: +39 0295328717

### EAU

KOIKE MIDDLE EAST FZE  
SAIF Zone Sharjah - UAE  
P.O. Box 122978  
T: +971 561177615

### LES PAYS BAS

KOIKE EUROPE B.V.  
Grote Tocht 19  
1507 CG Zaandam

T: +31 (0)75 612 72 27  
F: +31 (0)75 612 34 61

[info@koike-europe.com](mailto:info@koike-europe.com)  
[www.koike-europe.com](http://www.koike-europe.com)